

TESSAROL PRO HEAT PROTECT

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Ezüst színárnyalat: Hőálló, szénhidrogéngyanta alapú bevonat kipufogócsövek és kályhacsövek védelmére.

Fekete színárnyalat: Hőálló, epoxiészter gyanta alapú bevonat kipufogócsövek, kályhacsövek, tűzhelyek és olajkályhák fémalkatrészei stb. védelmére.

TULAJDONSÁGOK

- Különleges, ezüst vagy fekete megjelenésű bevonat
- Hőállóság akár 400 °C-ig az ezüst árnyalat és akár 350 °C-ig a fekete árnyalat esetében

MŰSZAKI ADATOK

ÖSSZETÉTEL	Ezüst színárnyalat: szénhidrogéngyanta, oldószer, alumínium pigment Fekete színárnyalat: epoxiészter gyanta, oldószer és hőstabil pigmentek
SZÍNÁRNYALATOK	Ezüst és fekete
SZÍNEZÉS	
FÉNY	Félmatt
SŰRŰSÉG	Ezüst: 0,95 g/ml, fekete: 1,17 g/ml
HÍGÍTÁS	Az ezüst színárnyalat azonnal felhasználható. A fekete maximum 10 %-ban hígítható TESSAROL NITRO hígítóval.
EU VOC kategória és korlátozások	IIB(e), 840 g/l (2007); a termék tartalma: max. 750 g/l
KISZERELÉS	Ezüst: 0,2 l, 0,75 l, 10 l Fekete: 0,75 l
ELTARTHATÓSÁG	A termék eltarthatósága eredeti csomagolásban, megfelelően tárolva (+5 °C – +35 °C-on, száraz helyen) a csomagoláson van feltüntetve.

FELHASZNÁLÁSI UTASÍTÁS

A FELVITEL MÓDJA	hígítás	fúvóka	nyomás
henger, ecset	max. 5 % (fekete)		
szórással			
levegős szórással	max. 10 % (fekete)	1,2–1,5 mm	3–4 bar
levegő nélkül	max. 5 % (fekete)	0,23–0,28 mm	120–160 bar
MUNKAKÖRÜLMÉNYEK	A festék, a levegő és a felület hőmérséklete legyen legalább +5 °C.		
SZÁRADÁS (T = +20 °C, relatív páratartalom 65%)	Porszáras kb. 0,5 óra után, ismét bevonható 24 óra elteltével. A száradási idő alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb relatív páratartalom mellett hosszabb.		
KIADÓSSÁG	Elméletileg körülbelül 10–12 m ² 1 literrel, 1 rétegben A gyakorlati kiadósság függ a felhordás módjától.		
ESZKÖZÖK TISZTÍTÁSA	TESSAROL NITRO hígító		

A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

Vas- és acélfelületek

A rozsdát dörzsölje le, a zsiradékot és egyéb szennyeződések pedig **NITRO hígítóval** tisztítsa le.

Régi bevonat felújítása

A sértetlen bevonatokat tisztítsa és csiszolja meg, a megrongálódott bevonatokat teljesen távolítsa el.

This document updates and replaces all previous issues

VII-2024

BEVONÓRENDSZEREK

FELÜLET	A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE	ALAPOZÓ	FEDŐRÉTEG
VAS, ACÉL	A rozsda és szennyeződések eltávolítása	/	3x TESSAROL PRO HEAT PROTECT (mindkét árnyalat)
RÉGI BEVONATOK	Tisztítás, a sérült bevonatok csiszolása és eltávolítása	/	1–2x TESSAROL PRO HEAT PROTECT (mindkét árnyalat)

MEGJEGYZÉSEK ÉS KÜLÖNLEGES TULAJDONSÁGOK

A lehető legjobb védelemhez a bevonatot levegőn legalább 48 óráig szárítani kell a felhordás után, majd fokozatosan, lassan fel kell melegíteni a védett tárgyat.

Ha lehetséges, a bevonatot vízszintes felületekre kell felvinni. Függőleges felületeken a megfelelő száraz, csepegésmentes rétegvastagság két vékony nedves réteggel érhető el (a második réteget 24 óra elteltével ajánlott felvinni):

100 ml/m² (10,0 m²/l 20 µm száraz rétegvastagság esetén – EZÜST) egy rétegben
60 ml/m² (16,7 m²/l 20 µm száraz rétegvastagság esetén – FEKETE) egy rétegben