

TESSAROL DIRECT 3in1

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Fém és acélfelületek, mint amilyenek a szerkezetek, ablak- és ajtókeretek, vasalatok, beltéri helyiségben és szabadban lévő egyszerű bútorzatok minőségi dekorációjára és védelmére. Alapozó nélkül közvetlenül felhordható a száraz, lecsiszolt, durva, rozsdás részecskéktől megtisztított felületre. Kitűnő tapadása miatt használható régi horganyzott félemezeken és kemény PVC-n is.

TULAJDONSÁGOK

- alapozó nélkül közvetlenül felhordható a fém és acélfelületre
- fényes alapozó és fedőbevonat egyben
- korrózióvédelem az antikorróziós pigment segítségével
- jó fedőképesség
- egyszerű megmunkálás – nagyon könnyű felhordás
- kitűnő terülés
- nagyon gyors száradás
- nagyfokú filmkeménység
- jó ellenállás az időjárási és a fényhatásokkal szemben
- stabil fényesség és színárnyalat
- háztartásban használt tisztítószerrel szemben való ellenállás

MŰSZAKI ADATOK

ÖSSZETÉTEL	Uretanizált alkid kötőanyag, oldószer, pigment, korrózióvédő pigment
SZÍNÁRNYALATOK	fehér és 11 standard színárnyalat
SZÍNEZÉS	standard színárnyalatok egymás közötti vegyítése, HGMIX
FÉNYESSÉG	Fényes
SÚRÚSÉG	1,1 – 1,3 g / ml
HÍGÍTÁS	TESSAROL hígító, max. 15%
EU VOC kategória és határérték	IIA(i), 500 g/l (2010); a termék max. 500 g/l-t tartalmaz
KISZERELÉSI EGYSÉG	0,75 l, 2,5l, 10l, HGMIX : 0,65 l
MINŐSÉGÉT MEGŐRZI	Az eredeti, zárt csomagolásban és javasolt módon (+5 °C és +35 °C közötti hőmérsékleten, száraz helyiségben) tárolt termék felhasználható a csomagoláson feltüntetett dátumig.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

FELHORDÁSI MÓDOK	hígítás	viszkozitás (DIN 4 mm)	fúvóka	nyomás
ecsettel, hengerrel	/			
szóróssal	15%-ig	kb. - 40s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bar
airless	/	szállítási	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 bar
MUNKAFELTÉTELEK	A festék, a levegő és az objektum minimális hőmérséklete +5°C			
SZÁRÍTÁS (T = +20°C, rel. páratart. 65%)	Porszár: kb. 1 óra, érintésre száraz: 4–5 óra, a következő réteg felhordása 24 óra múlva. Alacsony hőmérsékleten és magasabb páratartalomnál a száradási idő meghosszabbodik.			
KIADÓSSÁG	Elméletileg: egyszeri felhordással 1 liter 10 – 12 m ² -re elegendő A gyakorlati felhasználás az alap megmunkálásától és az alap fajtájától, a felhordás módjától és a kiválasztott színárnyalattól is függ.			
A SZERSZÁMOK TISZTÍTÁSA	TESSAROL Nitro hígító			

AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE

Vas, acél alapok

A rozsdát mechanikusa távolítjuk el, a zsiradékot és egyéb szennyeződést pedig **TESSAROL NITRO hígítóval**.

Régi horganyzott félemelek, kemény PVC

A sérteletlen bevonatokat megtisztítjuk és lecsiszoljuk, a sérült bevonatokat pedig teljes egészében eltávolítjuk.

BEVONATRENDSZEREK

ALAP		AZ ALAP ELŐKÉSZÍTÉSE	ALAPOZÓBEVONAT	FEDŐBEVONAT
VAS, ACÉL	beltéri	A durva rozsdás és a szennyeződés eltávolítása	/	2-3x TESSAROL Direct 3in1
	kültéri		/	
HORGANYZOTT FÉMLEMEZ, KEMÉNY PVC	beltéri	A szennyeződések eltávolítása	/	
	kültéri		/	
REGI BEVONATOK	beltéri	Tisztítás, csiszolás valamint a sérült bevonatok eltávolítása	/	
	kültéri		/	

MEGJEGYZÉSEK ÉS KÜLÖNLEGESSÉGEK

- Amennyiben a rozsdát (foszfor) sav alapú vegyi eszközökkel távolítjuk el, a felületet vízzel alaposan lemossuk, megszáritjuk és csak ezután visszük fel a TESSAROL Direct-et 3in1, mert a szer maradványai megakadályozzák a száradást
- A tapadás a horganyzás módszerétől függ a horganyzott fémen, így azt javasoljuk, hogy egy kisebb területen előzetesen próbálja ki a tapadást. Ugyanez vonatkozik a kemény PVC-re is az eltérő összetétel miatt.
- Az alkid bevonatok idővel, elsősorban sötét helyiségekben, elszárgulnak.
- A megfelelő felület előkészítés fontos a hosszú távú rozsdás elleni védelem biztosítása érdekében.
- Száradáshoz a legmegfelelőbb időjárási viszonyok meghatározóak (10-25 ° C, relatív páratartalom 75% alatt)